

沙氏 BHI 琼脂使用说明书

【货号】 CM848-01

【用途】

用于真菌的检测。

【规格】 1000g/瓶

【成分】 (g/L)

脑心浸粉	10.0
酪朊	2.5
蛋白胨	7.0
葡萄糖	21.0
氯化钠	2.5
磷酸氢二钠	1.25
琼脂	15.0

【pH 值】

7.0±0.2 (25℃)

【原理】

脑心浸液、酪朊、蛋白胨在培养基中作为基础营养物质提供菌体生长所需的氮源、碳源及维生素等各种生长因子；葡萄糖作为可发酵碳源；氯化钠维持菌体细胞正常生长所需要的渗透压；磷酸氢二钠作为体系的缓冲剂；氯霉素和放线菌酮抑制杂菌；琼脂起凝固的作用。

【用法】

称取 59.3g 于 1L 蒸馏水中，加热煮沸至完全溶解，121℃高压灭菌 15min，备用。如需配制选择性培养基，可在冷却至 50℃左右时，每 100ml 基础中无菌加入氯霉素 5mg 或放线菌酮 50mg。

注：根据培养基的实际用量，称取相应比例的干粉进行配制。

【质量控制】

质控菌株	方法	培养条件	生长情况	特征性反应
白色念珠菌 ATCC 26790	定性	30℃±1℃ 48h±2h	生长良好	白色菌落
大肠埃希氏菌 ATCC 25922			完全抑制	--
金黄色葡萄球菌 ATCC 12600			完全抑制	--

【保存】

干粉培养基密封保存于阴凉干燥处。

【产品资料下载】

质检报告和化学品安全技术说明书 (MSDS) 可登录陆桥网站 <https://www.beijinglandbridge.com/>，在“质检报告”和“MSDS”页面，输入货号和批号下载。

本产品仅适用于实验室的工业、科研目的，不用于临床诊断或治疗。